

TRAPANI FRESATRICI

TRAPANI FRESATRICI CON AZIONAMENTO ELETTRONICO A REGOLAZIONE CONTINUA

MH 20VLD CON DISPLAY DIGITALE DRO 5

- Viti trapezoidali con gioco regolabile
- Guida a coda di rondine stabile e rettificata di precisione, raschiata con lardoni conici regolabili senza gioco
- Guide rettificate e raschiate a mano (coppette dell'olio per la lubrificazione)
- Cuscinetti a sfere obliqui montati su due file negli assi, regolabili senza gioco
- Impianto elettrico di sicurezza da 24 V
- Protezione a soffietto della guida
- Marcia destra-sinistra
- Schermo di protezione regolabile in altezza con microinterruttore
- I tre assi sono predisposti per il montaggio veloce dei nastri magnetici
- Tavola a croce massiccia con superficie lavorata di precisione e scanalature a T, regolabile tramite 3 volantini, lardoni conici regolabili
- Cuscinetti a rulli conici di elevata precisione di rotazione concentrica misurata $\leq 0,015$ mm nella sede del mandrino portautensili
- Pannello di controllo di facile comando, display digitale per la visualizzazione digitale del numero di giri facilmente leggibile
- Pulsante arresto di emergenza
- Potente motore a corrente continua controllo permanente del numero giri
- Il rapporto trasmissione a due velocità consente un'efficace trasmissione di potenza del motore
- Elettronica di controllo con comando a relé integrato
- Disposizione dei collegamenti tramite catena

Trasmissione con ingranaggi in polimero ad alta resistenza meccanica

DOTAZIONE DI SERIE

- Mandrino conico CM 2/B16 M10
- Asta di trazione M10
- Chiavi di servizio



Eventuali accessori opzionali presenti in foto non sono compresi nell'offerta

| Modello | MH 20V | MH 20VL | MH 20VLD |
|---|---|-----------------|-----------------|
| ART. (230 V) | 056OP8131 | 056OP8132 | 056OP8133 |
| DATI TECNICI | | | |
| Potenza motore | 750 W ~50 Hz | 750 W ~50 Hz | 750 W ~50 Hz |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø 16 mm | Ø 16 mm | Ø 16 mm |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø 12 mm | Ø 12 mm | Ø 12 mm |
| Dimensioni max fresa a manicotto | Ø 52 mm | Ø 52 mm | Ø 52 mm |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø 20 mm | Ø 20 mm | Ø 20 mm |
| Corsa canotto | 50 mm | 50 mm | 50 mm |
| Attacco mandrino | CM 2 | CM 2 | CM 2 |
| Distanza mandrino/colonna | 170 mm | 170 mm | 170 mm |
| Inclinazione testata | ± 60° | ± 60° | ± 60° |
| N° giri mandrino | 100 - 3.000 rpm | 100 - 3.000 rpm | 100 - 3.000 rpm |
| N° velocità | 2 - n° giri regolabile elettronicamente | | |
| Dimensioni tavola a croce | 510x180 mm | 700x180 mm | 700x180 mm |
| Distanza mandrino/tavola a croce | 255 mm | 255 mm | 255 mm |
| Dimensioni scanalature a T | 12 mm | 12 mm | 12 mm |
| N° scanalature a T | 3 | 3 | 3 |
| Distanza scanalature a T | 63 mm | 63 mm | 63 mm |
| Carico max consentito sulla tavola | 40 kg | 50 kg | 50 kg |
| Corsa asse X-Y-Z | 280/175/210 mm | 480/175/210 mm | 480/175/210 mm |
| Dimensioni | 750x650x820 mm | 770x714x917 mm | 770x714x917 mm |
| Peso netto | 94 kg | 99 kg | 99 kg |

Per accessori opzionali consultare il volume "55-1" sezione "13" pagine 76-88

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati